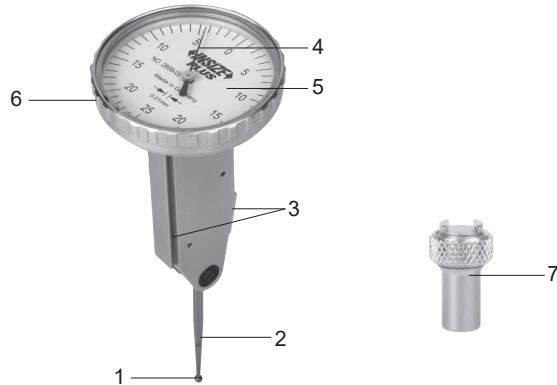
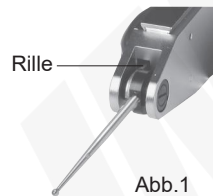


Messbereich: 0.5 mm
 Teilung: 0.01 mm
 Genauigkeit: 13 µm
 Hysterese: 3 µm

- 1-Hartmetall-Kontaktpunkt
- 2-Taster
- 3-Schwalbenschwanznut
- 4-Nadel
- 5-Skala
- 6-Lünette
- 7-Klemme (Durchmesser Ø 8 mm)



Achtung: ---Verhindern Sie, dass Staub oder Flüssigkeit durch die Nut in die Messuhr gelangt, da sonst das Innenzahnrad blockiert wird (Abb. 1)
 ---Vermeiden Sie Stöße durch die Taststifte



- 1. Das Produkt mit antimagnetischem Gehäuse verfügt über ein Keramiklager.
- 2. Die Messuhr sollte für den Gebrauch fest montiert werden. Sie kann direkt über eine Schwalbenschwanznut (Abb. 2) oder mit einer Klemme (Abb. 3) befestigt werden.



Abb.2



Abb.3

- 3. Während der Messung sollten die Taststifte senkrecht zur Messrichtung stehen (Abb. 4). Wenn die Taststifte in einem Winkel zur Messrichtung stehen (Abb. 5), sollte folgende Korrektur vorgenommen werden.

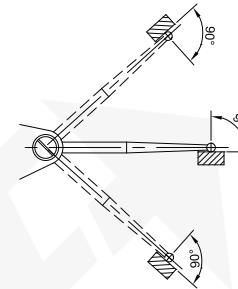


Abb.4

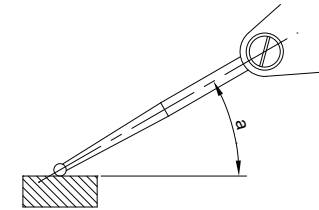


Abb.5

Winkel α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Korrektur	0.985	0.940	0.866	0.766	0.643	0.500

Beispiel: Der Winkel α beträgt 10°, der Korrekturfaktor ist 0,985; bei einem Messwert von 0,15 mm gilt: Tatsächlicher Wert = 0,15 mm × 0,985 = 0,148 mm

- 4. Jeder Typ von Messuhr hat eine spezifische Tasterlänge (L, Abb. 6). Ist die Länge nicht korrekt, kommt es zu Messfehlern. Bitte beachten Sie die folgende Tabelle, um den richtigen Taster auszuwählen.

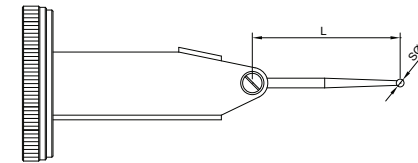


Abb.6

Code	Für Messuhr	Material der Kontaktstelle	L	D
6284-51	2899-05	Hartmetall	34.6	SØ1
6284-52		Hartmetall	34.6	SØ2
6284-53		Hartmetall	34.6	SØ3
6284-55		Rubin	34.6	SØ2